



DATENBLÄTTER MIET-EQUIPMENT



**Zuverlässige Lösungen
für Notstrom,
Mietaggregate
und mobile Energie**

EUROPAWEIT AN IHRER SEITE

M.I.T.T.E.S engineering GmbH
Oberschaden 32 | 4070 Pöpping | Austria

www.mittes.at



Leistungsdaten

50Hz:
LTP: 33kVA - 26,4kW - 47 A, 400/ 230 V cos 0,8

60Hz:(Switchable to 60Hz)
LTP: 33kVA - 26,4kW - 47 A, 400/ 230 V cos 0,8

Engine : FPT IVECO, F32M1F
Alternator: Stamford P1144G
Connection: 63A, 32A, 16A , 230Vac Single Phase
Kupferschiene Kabenschuh 10 mm

Schallemission

62 dB(A) in 7m

Abgasemission

Stage 3a

Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Externe Leistungsschaltersteuerung möglich

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

Überwachung/Steuerung

- > Netzüberwachung 3-phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Generator Spannungsfehler
- > Generator Frequenzfehler
- > Generator Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel



Kraftstoff/Dieseltank

260 Liter Tank an Bord

Der Kraftstofftank ist doppelwandig ausgeführt. Zusätzlich ist der Containerboden in ölfester Ausführung und kann sämtliche Flüssigkeiten auffangen.

Anschlüsse für externe Mobile Tankanlagen



Eigenschaften Aggregateaufbau

- > Schallgedämmter Aufbau
- > Abgasauslass oben
- > Länge = 2,26m x Breite = 1,04m x Höhe = 1,8m
- > Gewicht 1360 kg inkl. Diesel

Mobiles-Mietaggregat 110 kVA Abgasnorm Stage 3A



Leistungsdaten

LTP 110 kVA - 88kW - 158 A, 400/ 230 V cos. 0,8
Stoßlast 85 % Frequenzeinbruch < 10 %

Abmessungen

Breite: 1100 mm
Länge: 2900 mm
Höhe: 1700 mm
Gewicht: 2080 kg

Dieselmotor: FTP N45TE2F
Generator: Stamford UCI274C

Betriebsmöglichkeiten und Eigenschaften

- > Fernstartmöglichkeit mit dazu passendem Netz/Not Umschaltkasten
- > Handbetrieb
- > Transport mit PKW Anhänger

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

Schallemission

67 dB(A) in 7m

Überwachung/Steuerung

- > Motoröldruck
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel

Kraftstoff/Dieseltank

Tank an Bord (450 l) „externer Tank möglich“

Eigenschaften PKW-Anhänger im Bedarfsfall

- > Schallgedämmter Aufbau
- > Tandem-Anhänger
- > Höchstzulässiges Gesamtgewicht: 3.500kg
- > Eigengewicht: 450 kg
- > Bremsanlage: Auflaufbremse
- > Hilfsbremsanlage (Feststellbremse)
- > Führerschein E zu B



Leistungsdaten

Dauerleistung 130 KVA - 104 KW - 182 A, 400/ 230 V cos 0,8
Notstromleistung 143 KVA

Stoßlast 85 % Frequenzeinbruch < 10 %

Dieselmotor: Volvo Penta TAD532GE
Generator: Marelli

Abmessungen

Breite: 1200mm
Länge: 3200mm
Höhe: 1840mm(2230mm)
Gewicht: 2080kg

Schallemission

67 dB(A) in 7m

Abgasemission

Stage 3A

Betriebsmöglichkeiten und Eigenschaften

- > Fernstartmöglichkeit mit dazu passendem Netz/Not Umschaltkasten
- > Handbetrieb
- > Transport mit PKW Anhänger

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

Überwachung/Steuerung

- > Motoröldruck
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel

Kraftstoff/Dieseltank

Tank an Bord (260 l)

Eigenschaften PKW-Anhänger im Bedarfsfall

- > Schallgedämmter Aufbau
- > Tandem-Anhänger
- > Höchstzulässiges Gesamtgewicht: 3.500kg
- > Eigengewicht: 450 kg
- > Bremsanlage: Auflaufbremse
- > Hilfsbremsanlage (Feststellbremse)
- > Führerschein E zu B



Leistungsdaten

Dauerleistung 205 KVA - 163 KW - 296 A, 400/ 230 V cos 0,8
Notstromleistung 220 KVA

Stoßlast 75 % Frequenzeinbruch < 10 %

Dieselmotor: Deutz BF6M1013FCG3
Generator: Marelli MJB 225-250

Abmessungen

Breite: 1100mm
Länge: 3000mm
Höhe: 2100mm
Gewicht: 2747kg

Schallemission

67 dB(A) in 7m

Abgasemission

Stage 3A

Betriebsmöglichkeiten und Eigenschaften

Fernstartmöglichkeit mit dazu passendem Netz/Not Umschaltkasten

- > Handbetrieb
- > Transport mit PKW Anhänger

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

Überwachung/Steuerung

- > Motoröldruck
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel

Kraftstoff/Dieseltank

Tank an Bord (360 l)

Eigenschaften PKW-Anhänger im Bedarfsfall

- > Schallgedämmter Aufbau
- > Tandem-Anhänger
- > Höchstzulässiges Gesamtgewicht: 3.500kg
- > Eigengewicht: 450 kg
- > Bremsanlage: Auflaufbremse
- > Hilfsbremsanlage (Feststellbremse)
- > Führerschein E zu B

Mobiles Mietaggregat 300 kVA Abgasnorm Stage 3A



Leistungsdaten

Notstromleistung: 330 kVA
Dauerleistung: 300 kVA - 240 kW - 357,2 A, 400/230 V cos. 0,8

Stoß Last 60 % Frequenzeinbruch < 10 %
Stoß Last 50 % Frequenzeinbruch < 5 %

Dieselmotor: FPT C87TE1PV
Generator: Stamford HCI4D

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

Schallemission

67 dB(A) in 7m

Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Spitzendecken/Lastteilen TWIN-Betrieb
- > Notbetrieb (erforderlich für Krankenhäuser)

Überwachung/Steuerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel

Alle Störungen werden mittels eingebautem GSM Modul zur Firmenzentrale weitergeleitet.



Kraftstoff/Dieseltank

850 Liter Tank an Bord (Laufzeit je nach Belastung bis zu 24 Bh)
Betankung über Din-Norm-Anschluss.

Externer Tank möglich (Kupplung und Umschaltung eingebaut)

Eigenschaften Container

- > Schallgedämmter Aufbau
- > Gewicht: 4000 kg
- > Höhe: 2500 mm
- > Breite: 1200 mm
- > Länge: 4340 mm

TWIN und TRIPLE Betriebsmöglich Schienensystem/Norm-Steckdosen mit Powerlock-Anschluß.



Leistungsdaten

Notstromleistung: 550 kVA
Dauerleistung: 500 kVA - 400 kW - 724A, 400/ 230 V cos 0,8

Stoßlast 60 % Frequenzeinbruch < 10 %
Stoßlast 50 % Frequenzeinbruch < 5 %

Dieselmotor: VOLVO TAD 1651/GE Stage 3A
Generator: Marelli

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann

Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Spitzendecken/Lastteilen TWIN-Betrieb
- > Notbetrieb (erforderlich für Krankenhäuser)



Kraftstoff/Dieseltank

990 Liter Tank an Bord (Laufzeit je nach Belastung bis zu 24 Bh), mit Auffangwanne.
Betankung über Din-Norm-Anschluss

Externer Tank möglich (Kupplung und Umschaltung eingebaut)

Eigenschaften Container

- > Schallgedämmter Aufbau
- > Abgasschalldämpfer/Tank im Container
- > Gewicht: 4000 kg
- > Höhe: 2500 mm
- > Breite: 1200 mm
- > Länge: 4340 mm



Kabelabgangs-Box

TWIN BETRIEB

Schienensystem/Norm-Steckdosen





Leistungsdaten

Dauerleistung: 570 kVA - 456 kW - 826 A, 400/230 V cos 0,8
Notstromleistung: 630 kVA - 504 kW - 913 A, 400/230 V cos 0,8

Stoßlast 70 % Frequenzeinbruch < 10 %

Stoßlast 50 % Frequenzeinbruch < 5 %

Dieselmotor: VOLVO TAD 1642GE

Generator: Stamford

Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung und Netzleistungsschalter)
- > Lastprobetrieb mit Übergabesynchronisierung. Kein dauerhafter Parallelbetrieb möglich

Überwachung/Steuerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

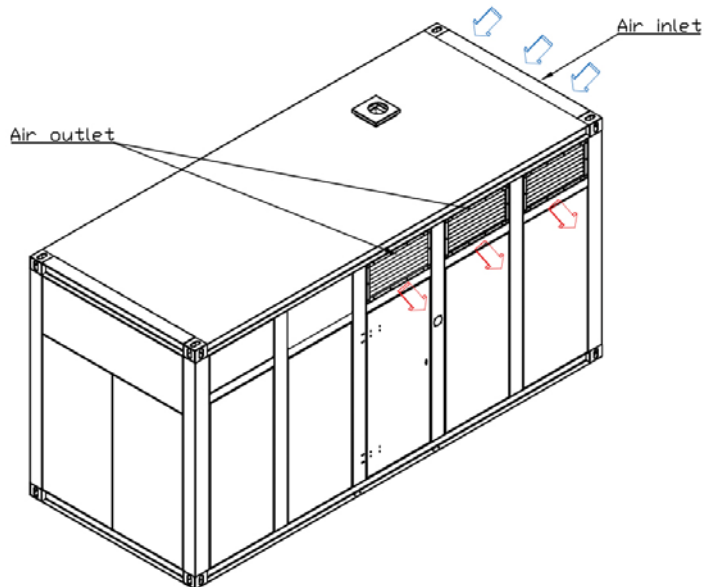


Kraftstoff/Dieseltank

900 Liter Tank an Bord
Anschlussmöglichkeit für externen Tank.

Eigenschaften Container

- > Schallgedämmter Aufbau mit 70 dBA in 7 m
- > Abgasschalldämpfer
- > Gewicht: 6000 kg
- > Höhe: 2600 mm
- > Breite: 1630 mm
- > Länge: 5000 mm



Leistungsdaten

Notstromleistung: 717 kVA
Dauerleistung: 650kVA - 520 kW - 942 A, 400/230 V cos. 0,8

Super Silent 60dB(A) @7m

Dieselmotor: Volvo TWD1644GE

Generator: Meccaltee Eco40 2L4

Steuerung: Comap AMF25

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann

Betriebsmöglichkeiten

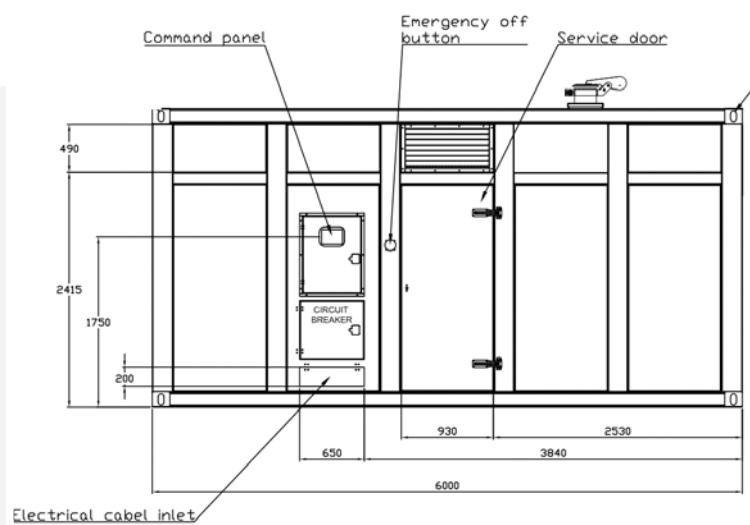
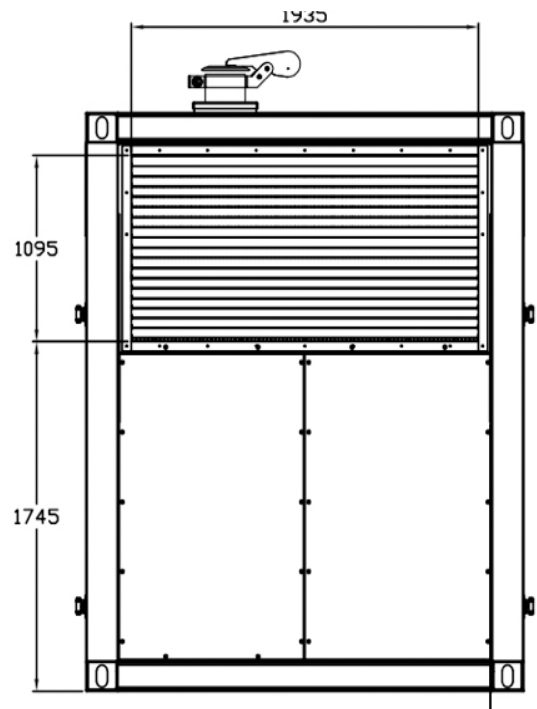
- > Inselbetrieb
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)

Kraftstoff/Dieseltank

1000 Liter Tank an Bord mit Auffangwanne

Eigenschaften Container

- > Schallgedämpfter Aufbau
- > Farbe: RAL 9010
- > Gewicht: 10.000 kg
- > Höhe: 3000 mm
- > Breite: 2545 mm
- > Länge: 6060 mm





Leistungsdaten

Notstromleistung:	717 kVA
Dauerleistung:	650kVA - 240 kW - 520 A, 400/230 V cos. 0,8
Dieselmotor:	Volvo TWD1644GE
Generator:	Stamforf HC15F

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann

Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Spitzendecken/Lastteilen TWIN-Betrieb



Überwachung/Steuerung: COMAP Intelisys

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel

Kraftstoff/Dieseltank

900 Liter Tank an Bord mit Auffangwanne

Eigenschaften Container

- > Schallgedämpfter Aufbau
- > Farbe: RAL 9010
- > Gewicht: 6.400 kg
- > Höhe: 2580 mm
- > Breite: 1860 mm
- > Länge: 5520 mm



Leistungsdaten

PRP Leistung: 900 KVA - 720 KW - 1450 A, 400/ 230 V cos 0,8

LTP Leistung: 1000 KVA - 720 KW - 1450 A, 400/ 230 V cos 0,8

Stoßlast : 60 % Frequenzeinbruch < 10 %

Umschaltbar: 50Hz und 60 Hz

Dieselmotor: Cummins QST 30 G2

Generator: Marathon

Die Anlage ist durch die Synchronisierereinrichtung und Lastteilerinrichtung als Twin-Pack einsetzbar.

Schallemission

70 dB(A) in 7m



Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Notbetrieb (erforderlich für Krankenhäuser)
- > Externe Leistungsschaltersteuerung möglich

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

Überwachung/Steruerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel



Kraftstoff/Dieseltank

950 Liter Tank an Bord

Betankung über Din-Norm-Anschluss mit Grenzwertgeber (beim Transport des Anhängers auf öffentlichen Straßen dürfen max. 990 Liter im Tank sein!).

Anschlussmöglichkeit über Normkupplungen fuer externe Tanks

Der Kraftstofftank ist doppelwandig ausgeführt. Zusätzlich ist der Containerboden in ölfester Ausführung und kann sämtliche Flüssigkeiten auffangen

Eigenschaften Container

- > Schallgedämmter Aufbau
- > 20 Fuss High Cube Norm Container
- > Gesamtgewicht: 14.500 kg ohne Kraftstoff
- > Container Höhe: 2,856 Meter
- > Trailer Länge: 6,058 Meter
- > Trailer Breite: 2,438 Mete



Leistungsdaten

Dauerleistung PRP: 1180 kVA - 880 KW - 1811 A, 400/ 230 V cos 0,8
Notstromleistung: 1220 kVA- 970kW

Stoßlast: 50 % Frequenzeinbruch < 10 %

Dieselmotor: MTU 18 V2000 G63
Generator: Stamford LVI634G

Leistungsabgang: Eingebauter Generator Leistungsschalter
Anschlüsse: Powerlock / Kabenschuh 12 mm

Die Anlage ist durch die Synchronisierereinrichtung und Lastteilereinrichtung als Twin-Pack einsetzbar

Schallemission

70 dB(A) in 7m.

Abgasemission (abgasärmster Motor am Markt)

NOx: < 1700 mg/m³N
CO: < 300 mg/ m³N
HC: < 150 mg/m³N
Staub: < 50 mg/ m³N
Formaldehyd: < 60 mg/ m³N



Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Notbetrieb (erforderlich für Krankenhäuser)
- > Externe Leistungsschaltersteuerung möglich

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann

Überwachung/Steruerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel



Abmessungen

- > Länge: 6,06 m x Breite: 2,44m x Höhe: 2,9m
- > Gewicht: ca. 15 Tonnen
- > Abgasauslass: oben
- > Abluft: oben
- > ZU Luft: Stirnseitig
- > 20 foot High Cube Container
- > Ausführung je nach Bedarf Links / Rechts



Leistungsdaten

50Hz:
PRP: 1250 KVA - 1000 KW - 1811 A, 400/ 230 V cos 0,8
LTP: 1375 KVA

60Hz:(Umschaltbar auf 60Hz)

PRP: 1395 KVA - 1116 KW - 2021 A, 400/ 230 V cos 0,8

Dieselmotor: Cummins KTA50-G3

Generator: Stamford PI734B

Leistungsabgang: Eingebauter Generator Leistungsschalter
Anschlüsse mit Kabelschuh 12mm Packeinsetzbar

Schallemission

75 dB(A) in 7m +/- 3 dB(A)



Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Externe Leistungsschaltersteuerung möglich

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann

Überwachung/Steruerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel



Kraftstoff/Dieseltank

1400 Liter Tank an Bord

Betankung von Außen auf linker und rechter Containerseite.

Der Containerboden ist in ölfester Ausführung und kann sämtliche Flüssigkeiten auffangen.

Anschlüsse für Mobile Tankanlagen



Abmessungen

- > Länge: 6,06m x Breite: 2,44 x Höhe: 2,6m + 0,3m (Abgasklappe)
- > Schallgedämmter Aufbau
- > 20 foot Norm Container
- > Abgasauslass: oben
- > Abluft: oben
- > ZU Luft: Stirnseitig
- > Gewicht: 20,6 tonnen inkl. Diesel



Leistungsdaten

PRP Power : 1250 kVA - 1000 kW - 1850 A, 400/ 230 V cos 0,8

Notstromleistung: 1375 kVA

Die Anlage ist durch die Synchronisierereinrichtung und Lastteileinrichtung als Twin-Pack einsetzbar.

Stoßlast 45 % Frequenzeinbruch

Version 1:

Dieselmotor: Cummins KTTA 50 G2

Generator: Leroy Somer

Version 2:

Dieselmotor: Cummins KTA 50 G3

Generator: Stamford PI734B1



Schallemission

65 dB(A) in 7m

Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Notbetrieb (erforderlich für Krankenhäuser)
- > Externe Leistungsschaltersteuerung möglich

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

Überwachung/Steruerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel



Kraftstoff/Dieseltank

2800 Liter Tank an Bord (beheizbar)

Betankung über Din-Norm- Anschluss mit Grenzwertgeber (beim Transport des Anhängers auf öffentlichen Straßen dürfen max. 990 Liter im Tank sein!)
Der Kraftstoffank ist doppelwandig ausgeführt. Zusätzlich ist der Containerboden in oelfester Ausführung und kann saetmliche Fluessigkeiten auffangen.

Eigenschaften Anhänger

- > Schallgedämpfter Aufbau
- > 3 Achsen Sattelzug-Anhänger
- > Baureihe Megatrailer
- > Höchstzulässiges Gesamtgewicht: 33.000 kg
- > Eigengewicht: 28.000 kg
- > Ist-Sattellast: 8.500 kg
- > Sattelhöhe (Königszapfen): von 75 cm bis 100 cm
- > Achsen: 3 Achsen je 9000 kg luftgedert, wobei Achse 1 eine Liftachse ist
- > Trailer Höhe: 4 Meter
- > Trailer Länge: 14,55 Meter
- > Trailer Breite: 2,55 Meter
- > Bremsanlage: 2 Leitungs-Druckluft-Allradbremse mit ABV und ALB
- > Hilfsbremsanlage (Fremdkraftbremsanlage 6,5 bar):
Federspeicherbremse auf die 2. und 3. Achse wirkend





Leistungsdaten

PRP: 1250 kVA - 1000 KW - 1811 A, 400/ 230 V cos 0,8

LTP: 1375 kVA

60Hz:(Umschaltbar auf 60Hz)

PRP: 1395 kVA - 1116 kW - 2021 A, 400/ 230 V cos 0,8

Dieselmotor: Cummins QSK 45 G4

Generator: Stamford HC734F

Leistungsabgang: Eingebauter Generator Leistungsschalter

Anschlüsse: mit Kabelschuh 12 mm

Schallemission

80 dB(A) in 7m +/- 3 dB(A)



Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Externe Leistungsschaltersteuerung möglich

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann

Überwachung/Steruerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel



Kraftstoff/Dieseltank

1400 Liter Tank an Bord

Betankung von Außen auf linker und rechter Containerseite

Der Containerboden ist in ölfester Ausführung und kann sämtliche Flüssigkeiten auf fangen

Anschlüsse für Mobile Tankanlagen

Eigenschaften Aggregataufbau

- > Länge: 6,06m x Breite: 2,44 x Höhe: 2,6m + 0,3m (Abgasklappe)
- > Schallgedämmter Aufbau
- > 20 foot Norm Container

- > Abgasauslass oben
- > Abluft oben
- > ZU Luft Stirnseitig
- > Gewicht: 20,6 tonnen inkl. Diesel



Leistungsdaten

50Hz und 60Hz

Dauerleistung: 1500 kVA - 1250 KW - 2173 A, 400/ 230 V cos 0,8

Notstromleistung: 1650 kVA

Dieselmotor: QSK 50 G4

Generator: Stamford

Leistungsabgang: Eingebauter Generator Leistungsschalter

Anschlüsse: Kabenschuh 12 mm

Die Anlage ist durch die Synchronisierereinrichtung und Lastteilereinrichtung als Twin-Pack einsetzbar

Schallemission

70 dB(A) in 7m

Kraftstoff/Dieseltank

990 Liter Tank an Bord

Der ölfeste Containerboden kann sämtliche Flüssigkeiten auffangen.

Der Container verfügt über ein Auffangfassungsvermögen von 120% der Tankmenge. Die Auffangwanne wird über einen Schwimmerschalter überwacht und eine Alarmmeldung an die Steuerung gemeldet

Betankung über Din-Norm- Anschluss mit Grenzwertgeber.

Eigenschaften Aggregataufbau

- > Aussen Abmessungen: L: 6,06m ; B: 2,44m ; H: 2,7m
- > Schallgedämmter Aufbau
- > 20 Fuß Norm Container , CSC zertifiziert.
- > Abgasauslass: oben
- > Abluft: oben
- > Zu-Luft: stirnseitig
- > Gewicht: 20.500kg



Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > 50Hz und 60 Hz Betrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Notbetrieb (erforderlich für Krankenhäuser)
- > Externe Leistungsschaltersteuerung möglich

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann

Überwachung/Steruerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel





Leistungsdaten

PRP: 2030 kVA - 1624 kW - 2942 A, 400/ 230 V cos 0.8

LTP: 2233 kVA - 1785 kW

Stosslast: 60% Frequency Drop < 10%

Dieselmotor: Cummins QSK 60G4 and Cummins QSK 60 G11

Generator: Mecc Alte ECO 46-2L/4

Leistungsabgang: Built-in 4P Generator Circuit Breaker

Anschluss: Kabelschuh 12 mm

Paralleltrieb mit mehreren Aggregaten möglich!

Schallemission

75dB(A) @ 7m +/-3 dB(A)

Kraftstoff/Dieseltank

5000 Liter Diesel Tank an Board

Der Containerboden ist in ölfester Ausführung und kann sämtliche Flüssigkeiten auffangen

Anschlüsse für externe Mobile Tankanlagen

Betriebsmöglichkeiten

- > Inselbetrieb
- > Netzparallelbetrieb (Synchronisierereinrichtung)
- > Notstrombetrieb (eingebaute Netzüberwachung)
- > Lückenlose Rücksynchronisierung
- > Externe Leistungsschaltersteuerung möglich

Die Anlage ist mit Motorvorheizung und Batterieladegerät ausgestattet, sodass die angeforderte Leistung bei Netzausfall in < 15 sec. abgerufen werden kann.

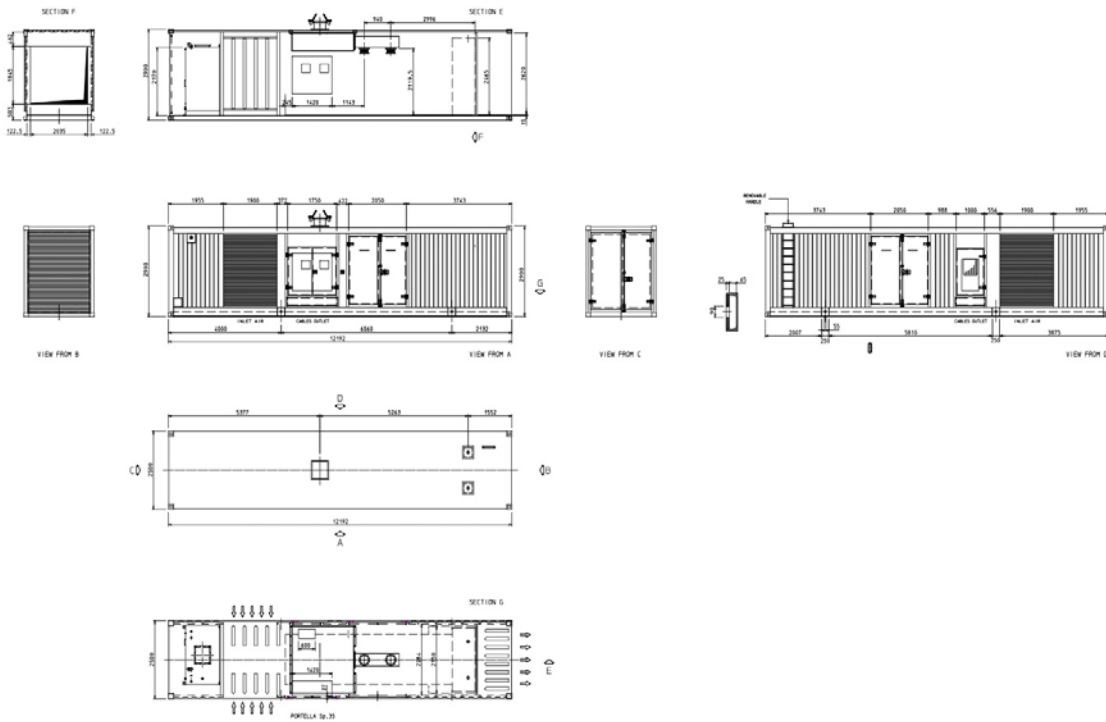
Überwachung/Steuerung

- > Netzüberwachung 3phasig
- > Motoröldruck
- > Motoröltemperatur
- > Kühlwasserübertemperatur
- > Geno Überspannung
- > Geno Unterspannung
- > Geno Überfrequenz
- > Geno Unterfrequenz
- > Geno Überlast
- > Warnung Kraftstoffmangel



Abmessungen und Eigenschaften

- > Container ist Schallisoliert
- > 40 Foot High Cube Container
- > Gesamtgewicht: 26,500 kg ohne Dieseldieselkraftstoff>
- > Container Höhe: 2,856 Meter + 0,2 Meter Abgasrohr
- > Container Farbe RAL 9010 Weiß



Container

- speziell angefertigte Super-Silent-Container, um MTU16V4000G63-Generatoren in offener Bauweise unterzubringen und sämtliche Flüssigkeiten auffangen zu können
- Die Container sind akustisch optimiert und entsprechenden Standardabmessungen eines High-Cube-Containers, einschließlich Schallabsorbieren. Es gibt zwei Container mit rechtem Anschluss und einen mit linkem Anschluss

Schallemission

75 dB(A) bei 7 m Entfernung (+/- 3 dB(A))

Abmessungen

- > Containermaße inklusive Abgasanlage: 12.192 mm (L) x 2.500 mm (B) x 3.050 mm (H)
- > Gewicht: 26.500 kg (mit leerem Kraftstofftank)
- > Farbe: Container in RAL 9010 Weiß
- > Kraftstofftank: Kapazität: 4.600 Liter
- > Lärmpegel: 75 dB(A) bei 7 m Entfernung (+/- 3 dB(A))

Generatoraggregat

- > Generator: Ausgestattet mit MTU 16V4000G63, Nennleistung 2.307/2.500 kVA
- > Kühler: Einbaufertiger Kühler für hohe Umgebungstemperaturen
- > Alternator: Mecc Alte ECO 46-2L/4, mit Ölpriming und Zentrifuge, bestätigt durch MTU
- > Schaltschrank: Eingebauter 4.000A-4-Pol-motorisierter Schutzschalter und Sternpunkt-Schalter für offene Sternpunkt-Betriebe
- > Spannung: 400 V, 3 Phasen, 50 Hz oder 60 Hz (mit 50 Hz Hilfsversorgung für den elektrischen Lüfter)
- > Motor: MTU 16V4000G63
- > Drehzahl: 1.500/1.800 U/min
- > Steuerung: DEIF AGC4-MK2
- > Motorsteuerung: ADEC
- > Alternator: Mecc Alte ECO46 2L/4A mit MAUX-Erregung
- > Kühler: Tecno Group TG00094AA, Luftdurchsatz 30 m³/s, mit elektrisch betriebenen Kühlgebläse.
- > Leistungsschalter: Schneider NWO4 (4-polig, 4.000A), motorisiert, 100 kA Kurzschlusskapazität, mit Micrologic 6.0A-Auslöseeinheit
- > Vorheizung: Thermostatgesteuerte 9-kW-Wasserheizung (400 V, 3 Phasen) mit Umwälzpumpe

Hilfseinrichtungen:

- > Deif 10A intelligentes Netz-Batterieladegerät
- > Automatische elektrische Vorfüllpumpe
- > Eingebauter 2.000A Neutralleiter-Erdungsschalter mit Stromwandler (CT)
- > Rücklaufkühler für Kraftstoff
- > Zentrifugaler Ölfilter (MTU)
- Primärer Wasserabscheiderfilter



Mobile rotierende USV 300kW - 600kW / 660kVA skalierbar



Spezifikation und Daten

Spannung:	3ph 380Vac - 420Vac, mit Trafo auf bis zu 25kV
Frequenz:	50Hz und 60Hz
Leistung:	300kW - 600kW /660kVA , skalierbar
Effizienz at 25% Load:	96% (bei 400Vac)
Lärm:	53 dB(A) @ 7m
Ride through time bei 75% Last	27 sek.
bei 50% Last	40 sek.

Container Abmessung

Länge:	3,2m (300kW Konfiguration) 6,2m (600kW Konfiguration)
Breite:	2,5m
Höhe:	2,6m
Gewicht:	5Tonnen(300kW Konfiguration)10Tonnen(600kW Konfiguration)

Mobile rotierende USV 900kW - 1800kW / 2000kVA skalierbar

USV



Spezifikation und Daten

Spannung:	3ph 380Vac - 420Vac, mit Trafo auf bis zu 25kV
Frequenz:	50Hz und 60Hz
Leistung:	900kW - 1800kW / 2000kVA , skalierbar
Effizienz at 25% Load:	96% (bei 400Vac)
Lärm:	53 dB(A) @ 7m
Ride through time bei 75% Last	27 sek.
bei 50% Last	40 sek.

Container Abmessung

Länge:	9,2m
Breit:	2,5m
Höhe:	2,6m
Gewicht:	30 Tonnen (bei 1500kW Konfiguration)



Leistung:	200 kW
Leistungsstufen:	10/ 10/ 20/ 50/ 100/ kW
Anschlussspannung:	3 x 400 V; 50 Hz ; + / - 5 %
Einschaltdauer:	100 %
Kühlung:	horizontale Zwangsbelüftung
Lüfter Spannung:	3 x 400 V; 16A CEE , 50 Hz
Widerstandsmaterial:	Edelstahlelemente
Widerstandserhöhung:	R kalt / R warm +/-10 %
Fertigungstoleranz:	+ / - 5 %
Umgebungstemperatur:	-25°C - + 45°C
Gehäuse:	Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet mit 4 Kran Ösen und 4 Füßen
Farbton:	RAL 7035
Schutzart, Lastwiderstand:	IP21
Schutzart, Schaltschrank:	IP54
Abmessungen:	B 100 x H 1830 x T 1340 mm
Gewicht, ca.:	300 kg

Inkl. Schaltanlage mit Anschlussklemmen, Sicherungen, Lastschützen, Bedienteil



MOBILE LASTBANK 1000kW Ohmsch

LASTBANK



Leistung :	1000 KW
Leistungsstufen :	1/ 2/ 2/ 5/ 10/ 10/ 20/ 50/ 100/ 200/ 200/ 200/200 KW
Anschlussspannung:	3 x 400 V; 50 Hz; + / - 5 %
Einschaltdauer:	100 %
Kühlung:	horizontale Zwangsbelüftung
Lüfterspannung:	3 x 400 V; 50 Hz; 32A CEE Stecker
Luftstromüberwachung:	Windfahnschalter
Widerstandsmaterial:	Edelstahlelemente
Widerstandserhöhung:	R kalt / R warm +/-10 %
Fertigungstoleranz:	+ / - 5 %
Umgebungstemperatur:	-25°C - + 45°C
Gehäuse:	Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet mit 4 Kranösen und 4 Füßen
Farbton:	RAL 7035
Schutzart, Lastwiderstand:	IP21
Schutzart, Schaltschrank:	IP54
Abmessungen:	B 1800 x H 2180 x T 1400 mm
Gewicht, ca.:	925 kg

Inkl. Schaltanlage mit M12 Anschlussbolzen, Sicherungen, Lastschützen u.s.w. Bedienungselemente in der Schaltschranktür



DATENBLÄTTER
MIET-EQUIPMENT





Leistung:	1000 kW
Leistungsstufen:	1,2,2,5,10,10,20,50,100, 200*4 kW
Anschlussspannung:	3 x 400 V; 50 Hz; + / - 5 %
Einschaltdauer:	100 %
Kühlung:	seitliche Ansaugung, Abluft nach oben
Lüfterspannung:	3 x 400 V; 50 Hz, CEE 32 Ampere
Widerstandsmaterial:	Edelstahlelemente
Widerstandserhöhung:	R kalt / R warm +/- 10 %
Fertigungstoleranz:	+ / - 5 %
Umgebungstemperatur:	-25°C - + 40°C
Gehäuse:	Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet
Farbton:	RAL 7035
Schutzart, Lastwiderstand:	IP21
Schutzart, Schaltschrank:	IP54
Abmessungen:	L 2450 x H 1980 x B 1440 mm
Gewicht, ca.:	1200 kg

Inkl. Schaltanlage mit Anschlussklemmen, Sicherungen, Lastschützen u.s.w.
Bedienungselemente in der Schaltschranktür



MOBILE LASTBANK 1000kW Ohmsch

LASTBANK



Leistung :	1000 KW
Leistungsstufen :	1/ 2/ 2/ 5/ 10/ 10/ 20/ 50/ 100/200*4 KW
Anschlussspannung:	3 x 400 V; 50 Hz; + / - 5 %
Einschaltdauer:	100 %
Kühlung:	vertikale Zwangsbelüftung
Lüfterspannung:	3 x 400 V; 50 Hz; CEE 16 Stecker
Widerstandsmaterial:	Edelstahlelemente
Widerstandserhöhung:	R kalt / R warm +/- 10 %
Fertigungstoleranz:	+ / - 5 %
Umgebungstemperatur:	-25°C - + 45°C
Gehäuse:	Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet mit 4 Kranösen und 4 Füßen
Farbton:	RAL 7035
Schutzart, Lastwiderstand:	IP21
Schutzart, Schaltschrank:	IP54
Abmessungen:	B 1800 x H 2180 x T 1400 mm
Gewicht, ca.:	850 kg

Inkl.Schaltanlage mit M12 Anschlussbolzen, Sicherungen, Lastschützen u.s.w. Bedienungselemente in der Schaltschranktür



Leistung:	1250 kW
Leistungsstufen:	1,2,2,5,10,10,20,50,50,100, 200*5 kW
Anschlussspannung:	3 x 400 V; 50 Hz; + / - 5 %
Einschaltdauer:	100 %
Kühlung:	seitliche Ansaugung, Abluft nach oben
Lüfterspannung:	3 x 400 V; 50 Hz, CEE 32 Ampere
Widerstandsmaterial:	Edelstahlelemente
Widerstandserhöhung:	R kalt / R warm £ 10 %
Fertigungstoleranz:	+ / - 5 %
Umgebungstemperatur:	-25°C - + 40°C
Gehäuse:	Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet
Farbton:	RAL 7035
Schutzart, Lastwiderstand:	IP21
Schutzart, Schaltschrank:	IP54
Abmessungen:	L 1660 x H 1980 x B 1440 mm
Gewicht, ca.:	1500 kg

Inkl. Schaltanlage mit Anschlussklemmen, Sicherungen, Lastschützen u.s.w.
Bedienungselemente in der Schaltschranktür



MOBILE LASTBANK

2300kVA ohmsch/induktiv

LASTBANK



Nennwerte (Dauerbetrieb)	Hz	50	60
	kVA (kW)	2300 (1850) @ 400V 3 ph	2943 (2468)@460V 3ph
	PF	0.80	0.84
Last Stufen:	KVA	30.0 @ 400V	37.0 @ 460V
Fernbedienung:	mit 10m + 50 m Kabel		
Parallelschalten:	Parallelschalten mehrer Lastbänke mit einer Fernbedienung möglich		
Anschluss:	M12 Schrauben auf Kupferschiene		
Hilfsversorgung:	400V, 50Hz, 63A CEE Stecker		
Abmessungen:	Länge:	3,05m	
	Breite:	2,44m	
	Höhe:	2,60m	
Gewicht:	10.600 kg		

Drehstrom-Öl-Verteil-Transformator 1600kVA Optional im Container mit Schaltanlage

Fabrikat:	Pauwels
Type:	TNA
Leistung:	1600 kVA
Spannung prim.:	20000 V
OS-seitige Anzapfungen:	+/- 2x2,5 %
Spannung sek.:	400/231 V
Frequenz:	50 Hz
Schaltgruppe:	Dyn 5
Kurzschlussspannung:	5,9 % +/- 10 % Toleranz
Leerlaufverluste/Po:	2200 W + 15 % Toleranz
Kurzschlussverluste/Pk (75):	17000 W + 15 % Toleranz
Isolationsklasse:	A
Aufstellung: max.	1000 m über NN
Temperatur: max.	40 °C Umgebungstemperatur
Betriebsart:	DB
Kühlung:	ONAN
Norm:	ÖVE M20
Gesamtgewicht/Stk. ca.:	3305 kg (ohne Container , ohne Schaltanlage)

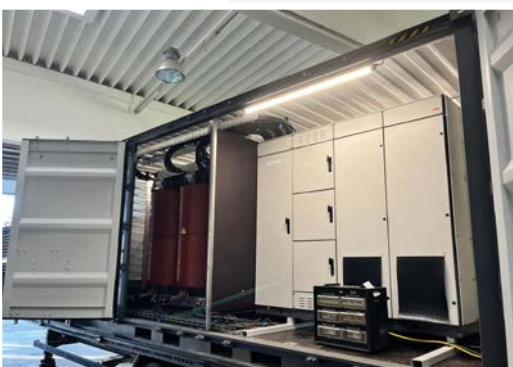


3 Phase Dry Type -Transformer 2500 kVA Optional im Container mit Schaltanlage

TRAFO



Fabrikat:	Pauwels
Type:	Drytype
Leistung:	2500 kVA
Spannung prim.:	6.6 kV oder 3.3kV
OS-seitige Anzapfungen:	+/- 10 %
Spannung sek.:	400/231 V
Frequenz:	50 Hz
Schaltgruppe:	Dyn 11
Kurzschlussspannung:	6,39 % +/- 10 % Toleranz
Leerlaufverluste/Po:	3130 W + 15 % Toleranz
Kurzschlussverluste/Pk (75):	16900 W + 15 % Toleranz
Isolationsklasse:	A
Aufstellung: max.	1000 m über NN
Temperatur: max.	40 °C Umgebungstemperatur
Betriebsart:	DB
Kühlung:	AN
Norm:	ÖVE M20
Wicklungsmaterial:	Al/Al
Ausführung:	In Vakuum vergossen
Gesamtgewicht/Stk. ca.:	5685 kg
Abmessung :	L: 2500mm x B: 1310mm x H: 2217mm



3 Phase Dry Type-Transformer 2500kVA Optionalim Containermit Schaltanlage



Fabrikat:	Pauwels
Type:	Dry type
Leistung:	4500 kVA
Spannung prim.:	20 kV oder 10kV
OS-seitige Anzapfungen:	+/- 2x 2,5 %
Spannung sek.:	400/231 V
Frequenz:	50 Hz
Schaltgruppe:	Dyn 11
Kurzschlussspannung:	8 % +/- 10 % Toleranz
Leerlaufverluste/Po:	6000 W + 15 % Toleranz
Kurzschlussverluste/Pk (75):	36000 W + 15 % Toleranz
Isolationsklasse:	A
Aufstellung: max.	1000 m über NN
Temperatur: max.	40 °C Umgebungstemperatur
Betriebsart:	DB
Kühlung:	AN
Norm:	ÖVE M20
Wicklungsmaterial:	Al/Al
Ausführung:	In Vakuum vergossen

Gesamtgewicht im Container. ca.:	15700 kg
Abmessung:	L: 6060mm x B: 2450mm x H: 2900mm
Gesamtgewicht ohne Container ca.:	9700 kg
Abmessung:	L: 2450mm x B: 1540mm x H: 2570mm



Container Trafo Station mit 20kV MV und LV Schaltanlage

TRAFO

HV Schaltanlage: Sarel 630A 24kV
LV Schaltanlage: EATON/RITTAL 1250A
LV Anschluss: 6 x NH3
Spannung prim.: 5.12kV -22kV
spannung sec.: 400/231 V
Frequenz: 50 Hz and 60Hz
Hilfsbetriebe: Container Ventilator
Temperatur Überwachung
Container Licht und Schuko
Temperatur: max. 40 °C Umgebungstemperatur

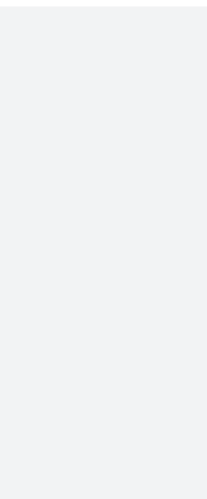
Gewicht ca.: 6240 kg

Abmessungen: L= 6060mm x W= 2500mm x H= 2950mm

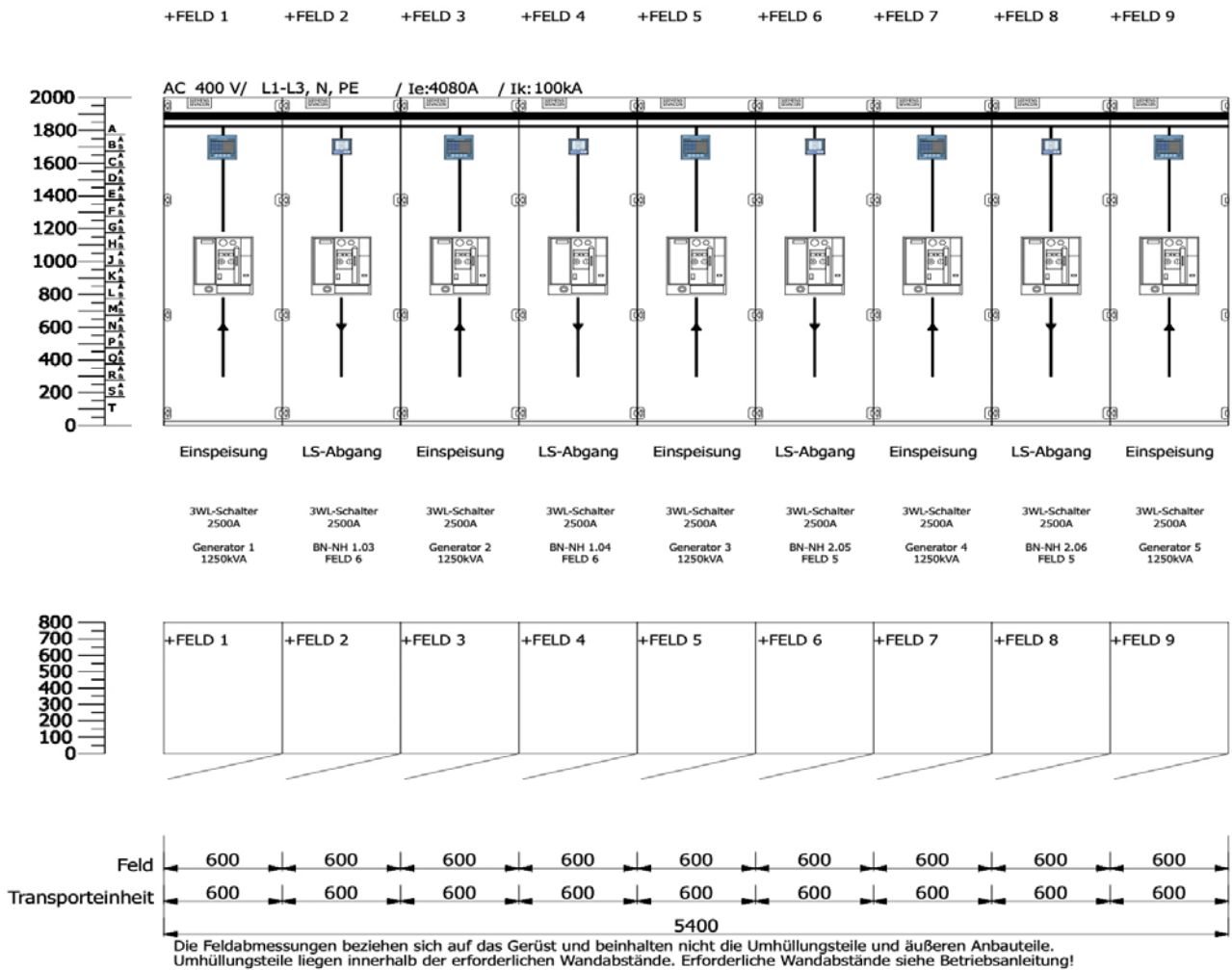


DATENBLÄTTER
MIET-EQUIPMENT



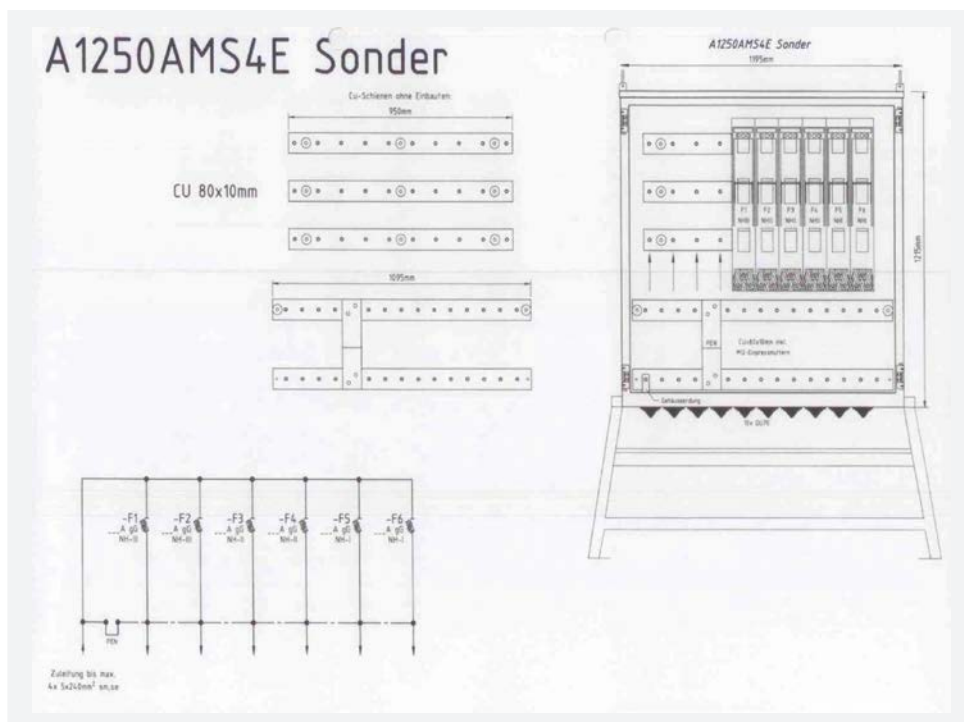


SCHALTANLAGE





Input:	1250A Kupferschiene mit M12 Bolzen
Output:	2 x NH1, 2 x NH2 , 2x NH3
Ausführung:	Outdoorfähig und freistehend
Abmessung:	L 1600mm, B 1000mm, H1800mm



22kV, 630A

Mittelspannungs Schaltanlage

SCHALTANLAGE



Container

Abmessungen: 6060 mm (L) x 2440 mm (B) x 2900 mm (H)

SchaltanlageInContainernbefindetsichdie22kV-Schaltanlage.Doppeltürenund Einzeleingangstür und Einzeltür zum Schaltraum.



Spezifikation und Daten

Abmessungen:	20 Fuß Container
Länge:	6,06m
Breite:	2,44m
Höhe:	2,6m
Gewicht:	7000kg

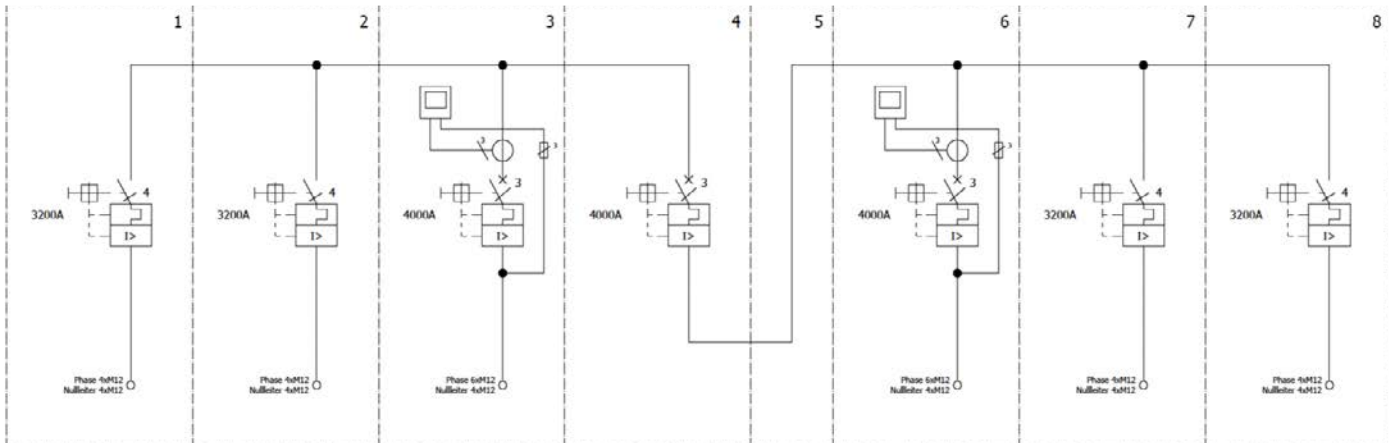


Ausstattung

3 x 4000 Ampere ABB Leistungsschalter und 4 x 3200 Ampere ABB Leistungsschalter auf Sammelschiene
Belüftung und Beleuchtung über 230Vac Hilfsversorgung.
Trafoüberwachung für externen Trafomit Leistungsschalter Auslösung
Janitza Multifunktionsgeräte mit Energiemessung



SCHALTANLAGE



SCHALTANLAGE Mobiler Outdoor 2000A Netz Leistungsschalter



Spezifikation und Daten

Netzleistungsschalter 2000A Masterpact mit 230Vac Motorantrieb 24Vdc Arbeitstromauslöser

4 x 600A Powerlock Stecksystem

Spannungsabgriff und Leistungsschaltersteuerung auf Klemmengeführt

Für Aussen aufstellung geeignet.

Abmessung: 1300mm x 600mm x 1300mm

Gewicht: 370kg



TRANS™CUBE-IBC (IntermedialBulkContainer) für Transport und Lagerung von Dieseldieselkraftstoff. Entspricht dem UN/ADR Reglement.

- > Modell 30 TCG
- > Länge: 230 cm, Breite: 155 cm, Höhe: 132 cm, Gewicht: 992 kg
- > Stahl in Stahl Konstruktion
- > 3000 Liter Inhalt
- > Anschlüsse von bis zu drei Generatoren
- > verschließbares Gehäuse
- > Standardfarbe weiß
- > verzinkter Rahmen
- > Stapleraufnahme und Kranösen
- > ideal für Transport mit LKW oder Pick-up



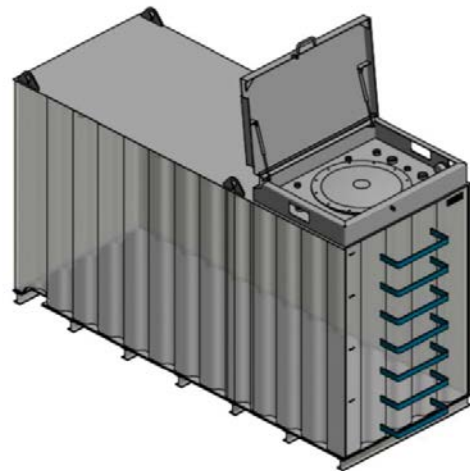
TRANS™CUBE-IBC (IntermedialBulkContainer) für Transport und Lagerung von Dieselmotorkraftstoff. Entspricht dem UN/ADR Reglement.

- > Modell 60 TCG
- > Länge: 244cm, Breite: 244 cm, Höhe: 132 cm, Gewicht: 2100 kg
- > Stahl in Stahl Konstruktion
- > 6000 Liter Inhalt
- > Anschlüsse von bis zu drei Generatoren
- > verschließbares Gehäuse
- > Standardfarbe weiß
- > verzinkter Rahmen
- > Stapleraufnahme und Kranösen
- > ideal für Transport mit LKW oder Pick-up



Rombicus - Doppelwandiger Tank für Lagerung von Dieselmotorkraftstoff

- > Länge: 345cm, Breite:126 cm, Höhe: 232 cm, Gewicht: 2800 kg
- > Stahl in Stahl Konstruktion
- > Zwischenraum wird Unterdruck überwacht, somit erkennt man Schäden an der inneren und äusseren Wand
- > 6800 Liter Inhalt
- > Anschlüsse von bis zu 2 Generatoren
- > verschließbares Gehäuse
- > Standardfarbe RAL 3003
- > verzinkter Rahmen
- > Stapleraufnahme und Kranösen (nur leer heben)





TRANS™CUBE-IBC (Intermodal Bulk Container) für Transport und Lagerung von Dieselkraftstoff. Entspricht dem UN/ADR Reglement.

- > Modell 24000TCG
- > 20 f Container Stahl in Stahl Konstruktion
- > 24000 Liter Inhalt
- > Anschlüsse von bis zu drei Generatoren
- > Verschiebbare Container
- > Standardfarbe weiß
- > Tankanzeige
- > Lecküberwachung mit Warnsignal
- > Kraftstoff Mangelschalter mit Warnsignal
- > Stapleraufnahme

Kabel, Verteiler und Veranstaltungsequipment



Equipment

- > Diverse Kabelsätze von 230 Schuko zu 125 A Kabel in nahezu jeder Länge
- > Powerlock Stecker und Buchsen
- > Diverse Verteilerböcke
- > Einzelleiter 150 mm² und 300 mm² diverse Längen
- > Netzumschaltgruppen mit Leistungsschaltern bis 3000 A
- > Diverse Kabelbrücken



XFLEXE-MONO mit flammwidrigem Außenmantel ohne Brandfortleitung Flexibles Mittelspannungskabel



Vorteile

- Flammwidrig, keine Brandfortleitung
- Flexibel, wickelbar
- Halogenfrei, EMV-optimiert
- Robuster, abriebfester Mantel
- Hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlen, Ozon und Mineralöl

Equipment

- > Trafos bis zu 32 kV und 5 MVA
- > Mittelspannungsschaltanlagen
- > Diverse Mittelspannungskabel flexibel
- > Diverse Mittelspannungs Strom und Spannungswandler
- > Isolationsüberwachung



Mittes
engineering gmbh
ENERGIETECHNIK

REMOTE MAINTENANCE BOX - RMB



Anwendung

Die REMOTE MAINTENANCE BOX entspricht den Anforderungen, um sicher und einfach Wartungen an Transformatorstationen und anderen Elektroinstallationen durchzuführen. Weiter ermöglicht es Anwendungen wo die Bedienung des Aggregates weit abgelegen also nahe beim Einspeisepunkt erfolgen muss, Mit der RMB ist es möglich Wartungen an der Trafostation durchzuführen, ohne die Versorgung Ihres Kunden zu unterbrechen und dabei keine erhöhten Risiken ausgesetzt zu sein... Einfach das Aggregat an den Einspeisepunkt an klemmen, und die RMB mit dem Aggregat verbinden. Nun können Sie den Energiefluss in jede beliebige Richtung steuern. Ihr Kunde bemerkt nichts von Ihrer Umschaltung.

Einfache Bedienung

Die RMB wurde für einfachste Bedienung entwickelt. Eine Schritt für Schritt Abfolge dieser Fernbedienung macht es für den Bediener extreme einfach. Der Techniker hat sowohl visuelle als auch hörbare Signale, sobald der Generator in gleicher Phasenlagen wie das Netz ist und die Sicherungen zugeschaltet werden können.

Sicherheit

Bevor man mit der Wartung von Transformatoren beginnen kann, muss die Last auf das Aggregat überragen werden um Sicherungen sicher entfernen zu können. Nach der Wartung ist der kritische Fall, dass wieder Einsetzen der Sicherungen. Schlechte Phasenlagen können Funkenflug und Überlastung verursachen, welches verhindert werden sollte. Um solche Fälle zu vermeiden, wird die RMB angeschlossen, welche schnelle statische Synchronisierung ermöglicht und selbst bei großen Laststößen den Phasenwinkel zwischen Generator und Netz auf fast 0 Grad hält. Praktische Tests haben gezeigt, dass bei Laststößen von 30%, kurzzeitig sich nur in etwa 11 Grad Phasenabweichung ergeben.

Flexibilität

Während des Normalbetriebs können Sie die RMB abstecken und verstauen oder beim nächsten Umbau verwenden. Bei der Rückschaltung wird das Gerät einfach wieder angesteckt und zurück synchronisiert.

Prinzipschaltbild

